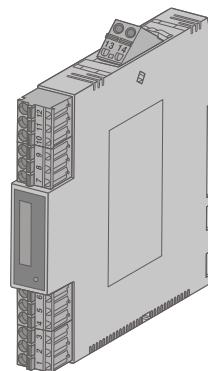


YD 5049

直流信号输出隔离安全栅

注意事项:

- 此仪表属于“本安型”电气设备，安装在安全场所。
- 安装、电气连接和操作应该由有电工技术资质的专业人员进行。请遵守所述的安装方面的要求。请遵守相应的规章及安全规定、以及技术方面的常规守则。技术数据请参阅本使用说明书。
- 禁止对仪表内部的电路进行任何修改,不得擅自维修该仪表。只能用一个同类仪表替换,只有制造商才可以执行维修操作。
- 该仪表防护等级为IP20 (IEC 60529/EN 60529),适合在清洁、干燥的环境内使用。不要给设备施加超过其设计能力的负荷。
- 在本安侧进行测量时,必须遵守连接本安型电气设备的相关规定。在本安电路内只能使用允许用于此类电路的设备。
- 只有在仪表断电的状态下,才允许进行安装或拆卸、连接或者断开接线。
- 如果出现仪表损坏、不当负荷或者功能故障时,要将仪表停机,并立即撤出。



主要技术参数

◆ 输入

两路通道输入
输入信号: 4~20mA
输入阻抗: 24Ω
输入压降: 20mA时, <4V

◆ 输出(本安)

两路通道输出
输出电流信号: 4~20mA
电流输出负载: ≤550Ω(出厂默认)
输出纹波: < 10mV p-p

◆ 供电电源

供电电压范围: 20~30VDC
额定供电电压: 24V DC
电流消耗 (24VDC供电时): < 65mA

◆ 综合参数

标准精度: ± 0.1%
温度漂移: ± 0.015% / °C
响应时间: < 10ms
隔离能力: 输入-输出-电源之间 2.5KV, 1min, 50Hz
绝缘电阻: 输入-输出-电源之间 ≥100MΩ / 500VDC
工作环境温度: -20 ~ +60°C
储存环境温度: -40 ~ +80°C
环境湿度范围: 5 ~ 95%RH (无冷凝)
电磁兼容性: 符合89/336/EEC, IEC/EN61000相关要求
机壳材质: PC(聚碳酸脂)材料
防护等级: IP 20
外形尺寸: 16×116×110 (mm)
整机重量: 约110g~120g
适用于连接的现场设备: 阀门定位器, 电气转换器等本安设备
设备允许所处危险区域: 0区、1区、2区; IIA、IIB、IIC。

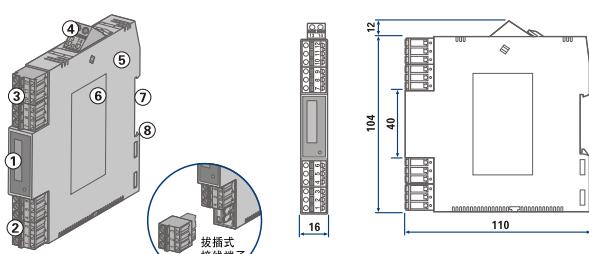
◆ 安全防爆认证参数

防爆等级标志: [Exia Ga]IIC
安全认证参数: Um: 250VAC/DC
Uo: 24VDC Io: 152mA Po: 0.91W
Lo: 1.0 mH Co: 0.08 μF

概述

- 接受来自安全区的DCS/PLC系统或其它操作器的直流电流4~20mA信号, 经安全栅隔离传送, 输出直流电流 4~20mA信号, 驱动处于危险现场的电气转换器、阀门定位器、LED显示等设备。
- 双通道, 两路输入, 两路输出。直流电源供电方式, 供电电源一输入一输出之间隔离。
- 采用标准的35mmDIN导轨卡式安装。可拔插的接线插头端子, 弹簧压紧连接。

仪表外形结构·尺寸



- | | |
|------------------|------------|
| ① 仪表面板 | ⑤ 仪表壳体 |
| ② 本安侧接线插头端子(蓝色) | ⑥ 产品标签粘贴部位 |
| ③ 非本安侧接线插头端子(绿色) | ⑦ 导轨安装卡口 |
| ④ 电源接线插头端子 | ⑧ 导轨安装锁紧卡 |

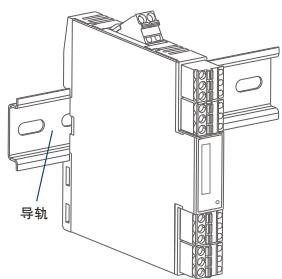
安装

◆ 安装:

安装在安全场所，并满足仪表技术规格所要求的环境条件。

仪表卡装在标准的35mmDIN导轨上。导轨尺寸应符合标准号为：GB/T19334-2003的国家标准中TH35-7.5型导轨的尺寸规范。该标准等同于国际电工委员会IEC60715-1981的国际标准。

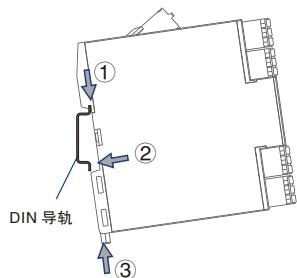
- 将仪表卡装在标准的导轨上，必须稳定牢固。建议使用导轨堵头防止仪表安装在导轨上滑动和安装不稳。
- 可以密集安装。



仪表卡装在DIN导轨上或从导轨上拆卸的方法

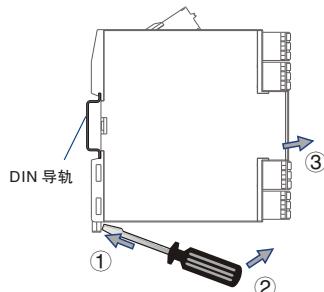
◆ 仪表安装在DIN导轨上的方法：

- ① 把仪表安装卡口的上端嵌在35mm的标准DIN导轨上；
- ② 将仪表向导轨推进，使仪表安装卡口紧贴DIN导轨；
- ③ 按进安装锁紧卡，使其锁住DIN导轨。



◆ 仪表从DIN导轨上拆卸的方法：

- ① 用合适的一字头螺丝刀(刀口宽度≤6mm)插入仪表的安装锁紧卡；
- ② 螺丝刀手柄向上撬，使仪表安装锁紧卡脱离DIN导轨；
- ③ 把仪表从DIN导轨上取出。



端子接线

◆ 接线：

- 接线端子使用的是弹簧压接方式的接线插头端子。
- 接线电缆采用截面为0.5~2.5mm²的单芯或者多芯电缆，剥去电缆防护层的线芯长度约为6~8mm。
- 建议在已剥去电缆防护层的线芯套上管状预绝缘端头，并用压线钳工具将其压制成四边形或者六边形，使其便于插入接线端子孔中。
- 使用合适的一字头螺丝刀工具，将刀头抵压在接线插头端子的压线卡上稍用力压下，不放开压线卡的同时，将电缆线芯(套有管状预绝缘端头)插入接线孔内，然后放开压线卡。这样插头端子内的金属弹簧片即可压紧接线电缆。



◆ 端子接线图：

